

# PRESIONES ADMISIBLES DE TRABAJO (BAR)

## Tubo de acero inoxidable AISI 316, sin costura, recocido (según ASTM A-213 o equiv.)

Diam. ext. del tubo (en pulg.)	Espesor de la pared del tubo (en mm.)								
	0.41	0.51	0.71	0.89	1.24	1.65	2.11	2.41	2.77
1/8	316	406	592	756					
3/16	207	263	380	490	709				
1/4	153	194	279	356	521	709			
3/8			181	230	332	456	598		
1/2			134	170	243	330	434	507	
5/8				134	192	259	339	394	
3/4				112	159	214	278	322	
7/8				95	135	181	235	272	316
1"				83	117	157	204	235	273

Factor de seguridad: 4, considerando una resistencia a la tracción de 517 N/mm<sup>2</sup> a temp. ambiente.

## Tubo de cobre, sin costura, recocido (según ASTM B-75 o equiv.)

Diam. ext. del tubo (en pulg.)	Espesor de la pared del tubo (en mm.)								
	0.51	0.71	0.89	1.24	1.65	2.11	2.41	2.77	3.05
1/8		225	285						
3/16		143	184	265					
1/4		104	133	196	264				
5/16			104	151	208				
3/8			85	123	170				
1/2			62	89	122	161			
5/8			49	70	95	125			
3/4			41	58	78	102	119	138	
7/8			35	49	66	86	100	116	
1			30	43	58	75	86	100	112

Factor de seguridad: 5, considerando una resistencia a la tracción de 206 N/mm<sup>2</sup> a temp. ambiente.

## Uniones roscadas

Medida de la rosca	Uniones roscadas			
	Recto		Te o codo	
	hembra	macho	hembra	macho
1/8"	503	848	393	669
1/4"	503	683	372	538
3/8"	379	621	345	517
1/2"	338	614	317	510
3/4"	255	572	283	476
1"	296	407		

- Para otros espesores no mostrados en estas tablas, se deberán realizar pruebas para validar su uso.
- Las presiones admisibles aquí indicadas corresponden a una utilización a temperatura ambiente y condiciones operativas normales (factor de seguridad 4 ó 5). En caso de utilizar temperaturas mayores o condiciones de sobrepresión y vibraciones más exigentes, se deberá aplicar un factor que disminuya dicha presión máxima. Consulte a nuestro Dpto. Técnico.